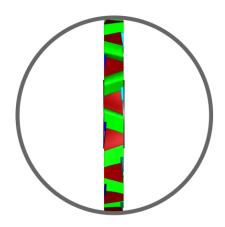
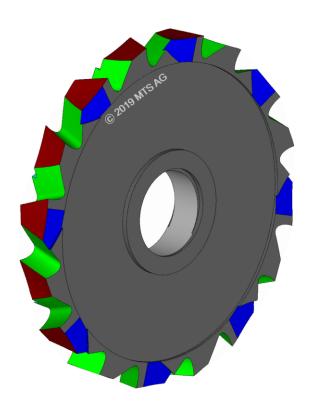


tool-kit PROFESSIONAL von MTS AG

Software-Module

Spezifikation "Scheibenfräser/NMENU" Stand: 07.06.23





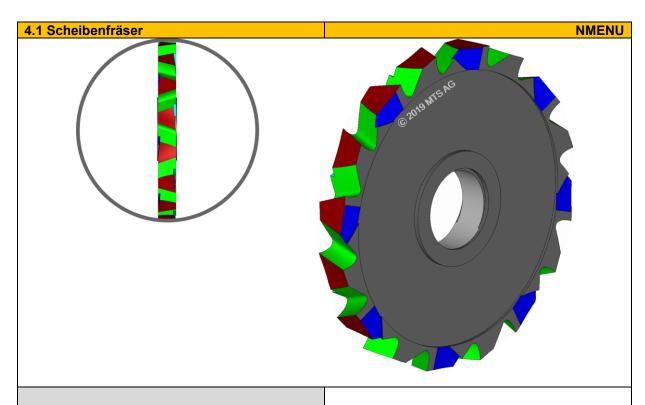
MTS AG Rheinstraße 81 CH-4133 Pratteln 1 Tel.:0041 / 61 81 59 130 Fax.: 0041 / 61 81 59 139

e-mail: info@mtsag.net www.mtsag.net



Mathematisch- Technische Software





4.1 Basismodul Scheibenfräser

Werkstück:

Zylinder

Trapez

Prisma Winkel

Halbkreis

• Stirnseiten:

Planfläche

Eckenfase

Eckenradius

Verzahnung:

geradverzahnt

kreuzverzahnt

kreuzverzahnt mit Aussetzen

• Produktion / Nachschärfen:

Produktion in mehreren Zustellungen für alle Operationen Nachschärfen mit Berücksichtigung von Mantelabtrag, Längenabtrag, Spanflächenabtrag Schruppen, Schlichten mit gesonderter Scheibe

Nutspanraum:

Messdefinition: Stirn-/Normalschnitt Schleifrichtung: vorwärts/rückwärts Optionaler Ausfeuerungsschliff

Zahnrücken:

Schleifverfahren: Quer-/Längssschliff

Schnittaufteilung

Schleifrichtung: vorwärts/rückwärts

Optionaler Ausfeuerungsschliff

• Stirnfreiflächen:

siehe Fräser

• Spanraum, vorne/hinten:

siehe Fräser

• Eckenfase, vorne/hinten:

siehe Fräser

• Umfang:

Linearschliff: 1./2./3. Freiwinkel Bogenschliff: Quer-/Längssschliffverfahren Schleifrichtung: vorwärts/rückwärts Optionaler Ausfeuerungsschliff Bei Radienfräsern ist das Schleifen der Umfangsfase in einem Zug für Vorderund Rückseite möglich.