

24. Messroutinen

24.1 Messroutinen (für alle MTS-Module)

	<p>Messroutinen für 3D-Messtaster</p> <ul style="list-style-type: none">- Länge- Zahnposition- Spiralsteigung (zylindrisch, konisch)- Durchmesser (zylindrisch, konisch)- Teilung
--	--

25. Messmaschine

25.1 MTS-Schnittstelle zu externer Messmaschine

	<p><i>Schnittstelle tool-kit PROFESSIONAL zu einer Messmaschine (z.B. Zoller genius 3):</i></p> <p>Austausch von Geometriedaten zwischen MTS-Software und einer Messmaschine. Vermessung von Werkstückdaten und evt. Scheibengeometrien.</p> <p>Ablauf: Ueber eine definierte Schnittstelle werden die relevanten Werkstückdaten von tool-kit PROFESSIONAL generiert und in einer Datei abgelegt. Die Messmaschine liest diese Daten zur weiteren Verarbeitung ein. Nach dem Messvorgang generiert die Messmaschine ihrerseits einen Datensatz mit den Messergebnissen, die wiederum von tool-kit PROFESSIONAL als Korrekturdaten eingelesen werden können.</p>
--	---