

	<p><b>Spanloch:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Produktion mit Schleifstift</li><li>- Spanwinkel, Rückenwinkel</li></ul> <p><b>Gewinde:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- mit Formscheibe (Scheibendefinition als DXF- oder Punktedatei)</li><li>- separate Kopf- und Flankenbearbeitung</li><li>- metrische oder Zollbemaßung nach DIN</li><li>- Verwaltung von DIN-Tabellen</li></ul> <p><b>Anschnitt:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Querschliff mit 1A1</li><li>- Anschnittkonizität</li><li>- Anschnittlänge</li><li>- Anschnittinterschliff</li></ul> <p><b>Rundschliffoperationen:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Aussen- und Innenrund</li><li>- Anfasungen</li></ul>
--	---